

GB/T 16458—2009

wheel, relieved and recessed one side, relieved other side	3.2.1.17
wheel, relieved and recessed same side	3.2.1.15
wheel, relieved one side	3.2.1.12
wheel, relieved one side, recessed other side	3.2.1.14
wheel, relieved two side	3.2.1.13
white fused alumina	2.2.5.2
worm grinding wheel	3.2.6.6

Z

zirconia alumina	2.2.5.6
------------------------	---------

GB/T 16458—2009

ICS 25.100.70
J 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 16458—2009
代替 GB/T 16458.1—1996, GB/T 16458.2—1996

磨料磨具术语

Terminology for abrasives and abrasive products



GB/T 16458—2009

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-37717

定价: 36.00 元

2009-04-23 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

static balance test 3.1.12
 straight cup wheel 3.2.1.7
 straight grinding wheel 3.2.1.1
 structure 3.1.9
 superabrasive products 3.3.1.1
 superabrasives 3.3.1.1
 superabrasive section 3.3.1.3
 superabrasive 2.3.1
 superhigh-speed grinding wheel 3.2.6.3

T

truncated cone abrasive sleeves 3.4.9.2
 taper cup wheel 3.2.1.9
 tapered wheel 3.2.1.3
 total porosity 3.1.5.5
 toughness 2.1.10
 true density 3.1.4
 tumbling chip abrasives 3.2.5

U

unbalance 3.1.14
 unbalance value 3.1.15

V

vulcanized fibre discs 3.4.7.6
 velour backed discs 3.4.7.9
 vitrified bond 3.1.7.1.1
 vitrified bond cubic boron nitride (CBN) grinding wheel 3.3.3.1.1
 vitrified bond diamond grinding wheel 3.3.2.1.1
 volume density 3.1.3

W

water soluble lapping paste 3.5.2.3
 waterproof abrasive paper 3.4.3.1
 waterproof bonding 3.4.1.7
 water absorption 3.1.6
 waterproof abrasive cloth 3.4.2.1
 waterproof abrasive cloth belts 3.4.6.1.1
 wheel tapered on both sides 3.2.1.4
 wheel, recessed one side 3.2.1.5
 wheel, recessed two sides 3.2.1.6
 wheel, relieved and recessed both side 3.2.1.18
 wheel, relieved and recessed one side, recessed other side 3.2.1.16

中 华 人 民 共 和 国
 国 家 标 准
 磨 料 磨 具 术 语
 GB/T 16458—2009

*

中国标准出版社出版发行
 北京复兴门外三里河北街16号
 邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
 各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2.5 字数 72 千字

2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

*

书号: 155066·1-37717 定价 36.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

polycrystalline CVD diamond	2.3.10.2
polycrystalline diamond composite	2.3.7
polyester film backing	3.4.1.2.5
pore	3.1.5
profile grinding wheel	3.2.6.8
pressure sensitive adhesive backing discs	3.4.7.8
pulp segment	3.2.6.14
pulp stone	3.2.6.13

R

resin over glue bonding	3.4.1.5
resin over resin bonding	3.4.1.6
resin bond cubic boron nitride (CBN) grinding wheel	3.3.3.1.2
resin bond diamond grinding wheel	3.3.2.1.2
resinoid bond	3.1.7.2.1
revolving strength	3.1.17
rotation test	3.1.16
rubber bond	3.1.7.2.2

S

silicon carbide	2.2.9
single crystal	2.1.13
single crystalline diamond	2.3.5
single crystalline fused alumina	2.2.5.3
sintered alumina	2.2.7
sintered bauxite	2.2.7
stones for superfinishing	3.2.3.3
support	3.5.2.1
synthetic diamond	2.3.4
saucer wheel	3.2.1.11
self-sharpening	3.1.20
self stick discs	3.4.7.8
shellac bond	3.1.7.2.3
single crystal CVD diamond	2.3.10.1
single crystalline CBN	2.3.13
sintered alumina sticks	3.2.3.4
sintered alumina wheel	3.2.6.15
sintered bond	3.1.7.1.1.3
sintered metal bond	3.3.1.8.1
sizer coat	3.4.1.9
solid lapping compound	3.5.1.4
speed-grip discs	3.4.7.9
specific surface area	2.1.9

前 言

本标准整合并代替 GB/T 16458.1—1996《磨料磨具术语 第1部分：磨料术语》和 GB/T 16458.2—1996《磨料磨具术语 第2部分：磨具术语》。

本标准与 GB/T 16458.1—1996 和 GB/T 16458.2—1996 相比主要变化如下：

——对原术语内容进行了修改；

——增加了新的术语(参见附录 A)；

——删除了“不平衡”(见原 GB/T 16458.1 中的 3.11)、“金属衣金刚石”(见原 GB/T 16458.1 中的 4.1.3)、“页状砂布”(见原 GB/T 16458.2 中的 6.1.2)、“卷状砂布”(见原 GB/T 16458.2 中的 6.1.3)、“页状砂纸”(见原 GB/T 16458.2 中的 6.2.2)、“卷状砂纸”(见原 GB/T 16458.2 中的 6.2.3)、“金相砂纸”(见原 GB/T 16458.2 中的 6.2.4)、“耐水纸砂带”(见原 GB/T 16458.2 中的 6.3.4)等术语。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本标准起草单位：郑州磨料磨具磨削研究所、河南工业大学、天津大学。

本标准主要起草人：张长伍、钱惟圭、栗正新、李志宏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 16458.1—1996；

——GB/T 16458.2—1996。